**Схемы сертификации продукции, применяемы в ОС**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Номер | Элемент схемы | Применение | Документ, |
| схемы | Исследования (испытания) и измерения | Оценка производства | Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией |  | подтверждающий соответствие |
| 1с | Испытания образцов продукции | Анализ состояния производства | Посредством идентификации, испытаний образцов продукции и (или) анализа состояния производства | Для продукции, выпускаемой серийно.Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо) | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |
| 3с | Испытания образцов продукции | - | - | Для партии продукции.Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер) | Сертификат соответствия на партию продукции |
| 9с | На основе анализа технической документации | - | - | Для единичных изделий, предназначенных для оснащения предприятий на территории Российской Федерации.Заявителем является изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер) | Сертификат соответствия на единичное изделие |

Сертификация цементов проводится по схеме ГОСТ Р 56836-2016, предусматривающей испытания типа (испытаний образцов, являющихся типовыми представителями продукции), анализ состояния производства изготовителя и последующий инспекционный контроль сертифицированной продукции. Инспекционный контроль проводится органом по сертификации не реже чем 1 раз в шесть месяцев и включает испытания образцов (проб) продукции, отобранных у изготовителя, и проведение анализа состояния производства у изготовителя.